

**CERTIFICAT D'APTITUDE  
PROFESSIONNELLE**

**MENUISIER-ALUMINIUM-VERRE**

**Session 2024**

**Durée : 14heures**

**Coefficient :8**

**ÉPREUVE EP2**

**Fabrication d'un ouvrage simple**

**DOSSIER SUJET**

Ce dossier sujet comporte 8 pages, numérotées de **DS 1/8** à **DS 8/8**.

Assurez-vous que cet exemplaire est complet.  
S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

L'entreprise, qui vous emploie, réalise les menuiseries extérieures ainsi que quelques éléments de miroiterie.

Dans le cadre de ces travaux, vous devez réaliser les ouvrages suivants :

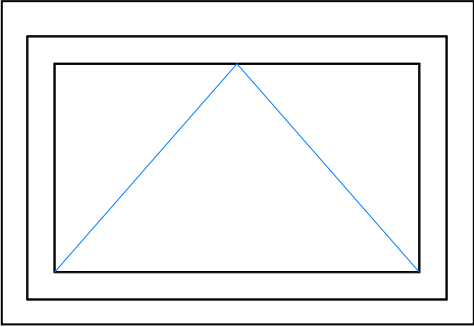
1. Une fenêtre à soufflet.
2. Une horloge de bureau.

Activité N°1	Fabrication d'une fenêtre à soufflet	/100
--------------	--------------------------------------	------

Mise en situation :

Vous réalisez une fenêtre à soufflet aux dimensions de L800 x H500 :

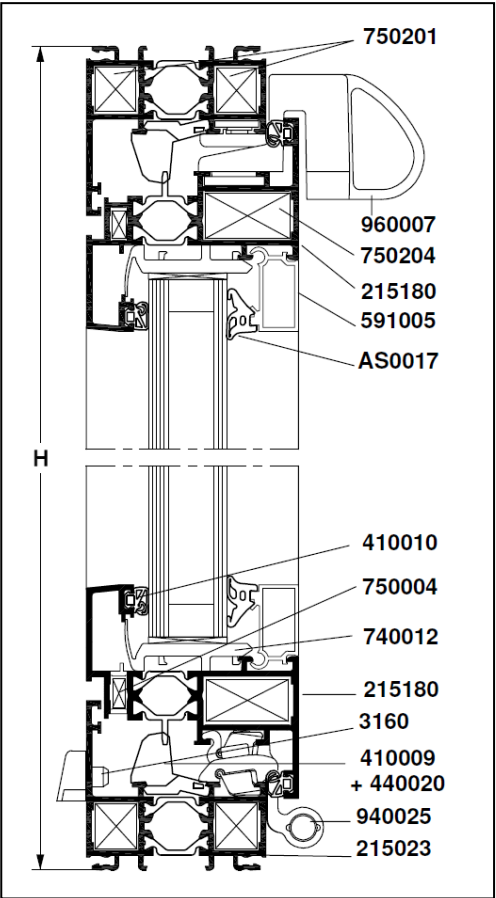
- Débiter, usiner et assembler les profilés ;
- Mettre en place le vitrage 4/12/4 clair ou similaire (en fonction de la disponibilité du centre) ;
- Poser les joints et les accessoires ;
- Débiter et ajuster les éléments d'habillage de la fenêtre ;
- Débiter, usiner et assembler les profilés.



EXEMPLE  
COUPES DE PRINCIPE

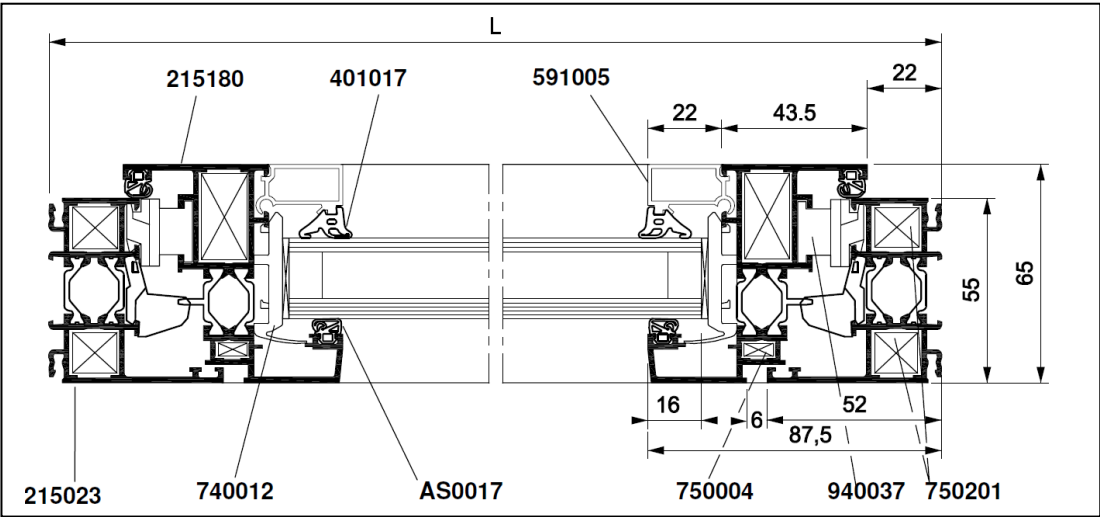
Fiche de débit :

Référence	Désignation	Quantité	Coupe	Longueur
215 023	Dormant	2	45-45	800
215 023	Dormant	2	45-45	500
215 180	Ouvrant	2	45-45	756
215 180	Ouvrant	2	45-45	456
591 005	Parclose	2	90-90	669
591 005	Parclose	2	90-90	325



Pour réaliser ce travail vous disposez :

1. D'un dossier de fabrication fourni par le centre d'examen ;
2. Des fournitures nécessaires (profilés, accessoires...).



CAP MENUISIER ALUMINIUM VERRE	ÉPREUVE EP2 : FABRICATION D'UN OUVRAGE SIMPLE	2406-CAP MAV EP2 1	Durée : 14 heures	Coefficient : 8	Session 2024	DS2/8
-------------------------------	---	--------------------	-------------------	-----------------	--------------	-------

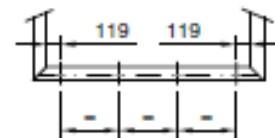
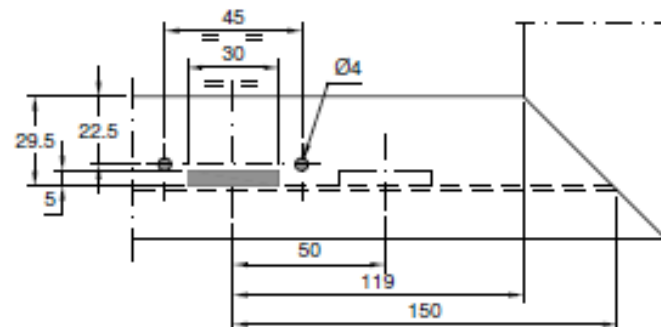
## Plans de fabrication du dormant

### Drainage apparent des dormants, traverses et seuil PMR

#### ■ Bloc outil TWU0019

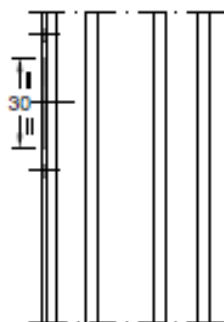
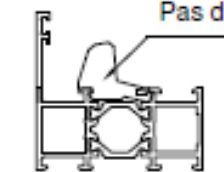
2 drainages aux extrémités si  $L \leq 1000$  mm.  
1 drainage supplémentaire par tranche de 500 mm, si  $L > 1000$  mm.

4 drainages dans le cas de  
fenêtres 2 vantaux, si  $L > 1000$  mm.  
6 drainages si,  $L > 1700$  mm



Environnement ouvrant

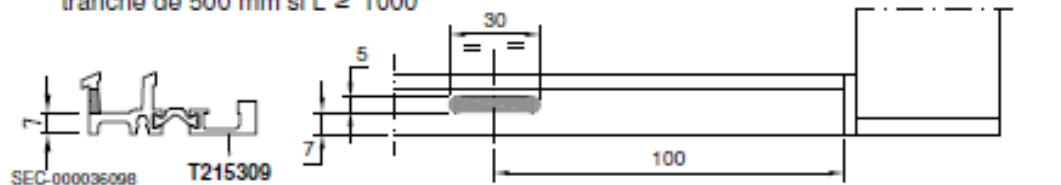
Pas d'usinage



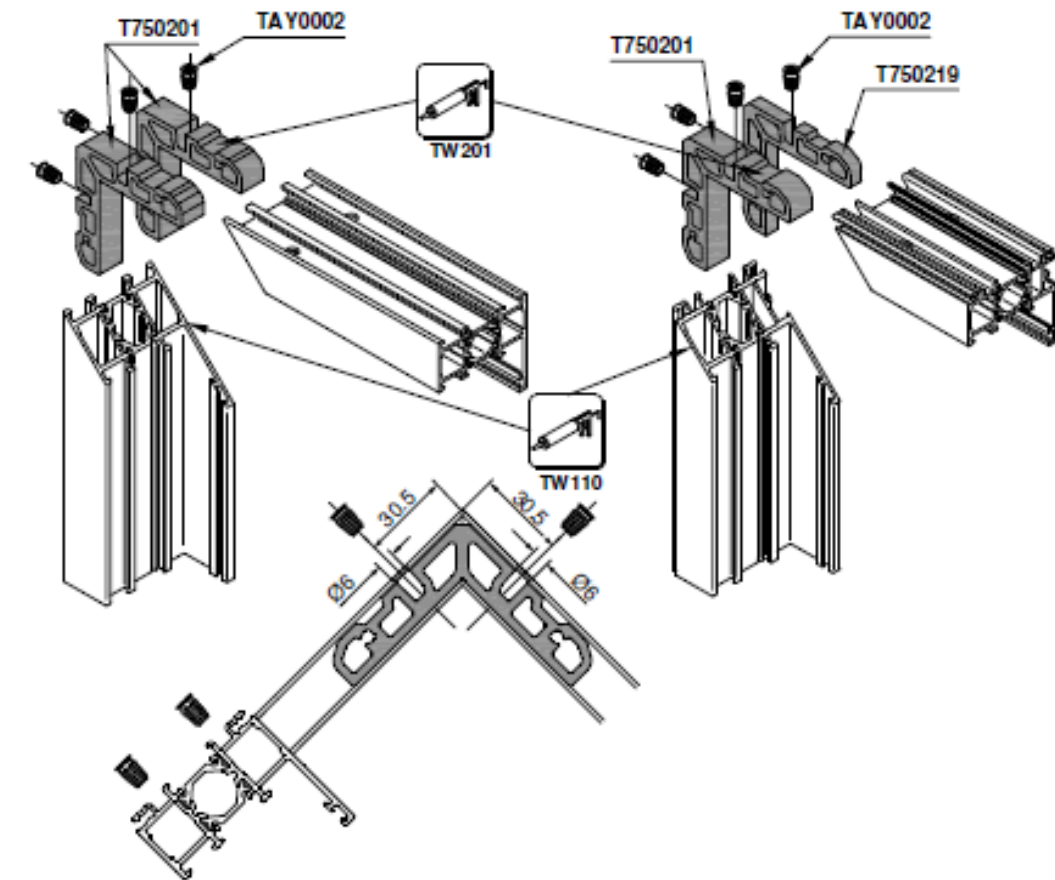
#### ■ Drainage seuil PMR T215309

Usinage

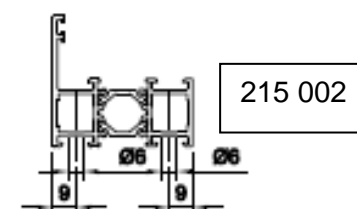
2 drainages aux extrémités et 1 au centre si  $L \leq 1000$ .  
1 drainage supplémentaire par  
tranche de 500 mm si  $L \geq 1000$



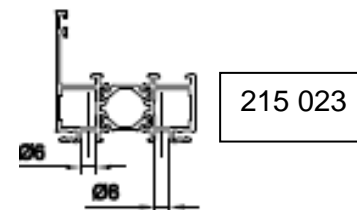
### Assemblage par goupillage des dormants



#### Cassette TWU0009



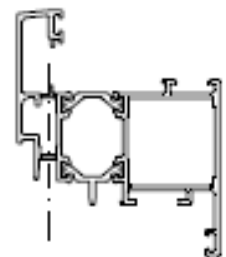
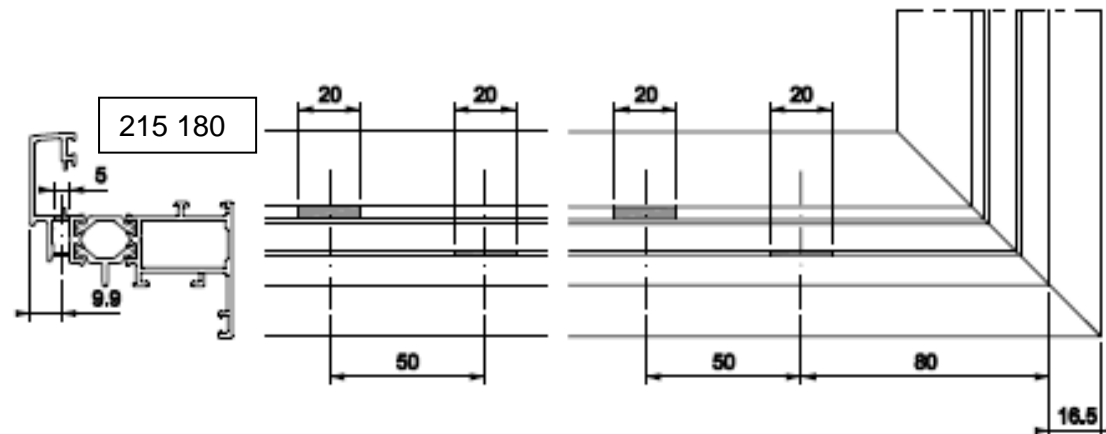
#### Cassette TWU0010



## Plans de fabrication de l'ouvrant

### Drainage de l'ouvrant version Apparent

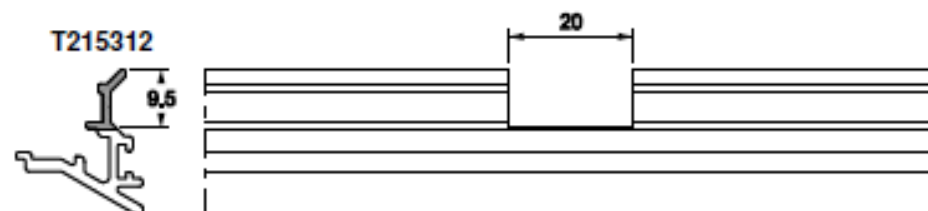
■ Bloc outil TWU0021



2 drainages aux extrémités si  $L \leq 1000$  mm  
1 drainage supplémentaire au centre si  $L > 1000$  mm

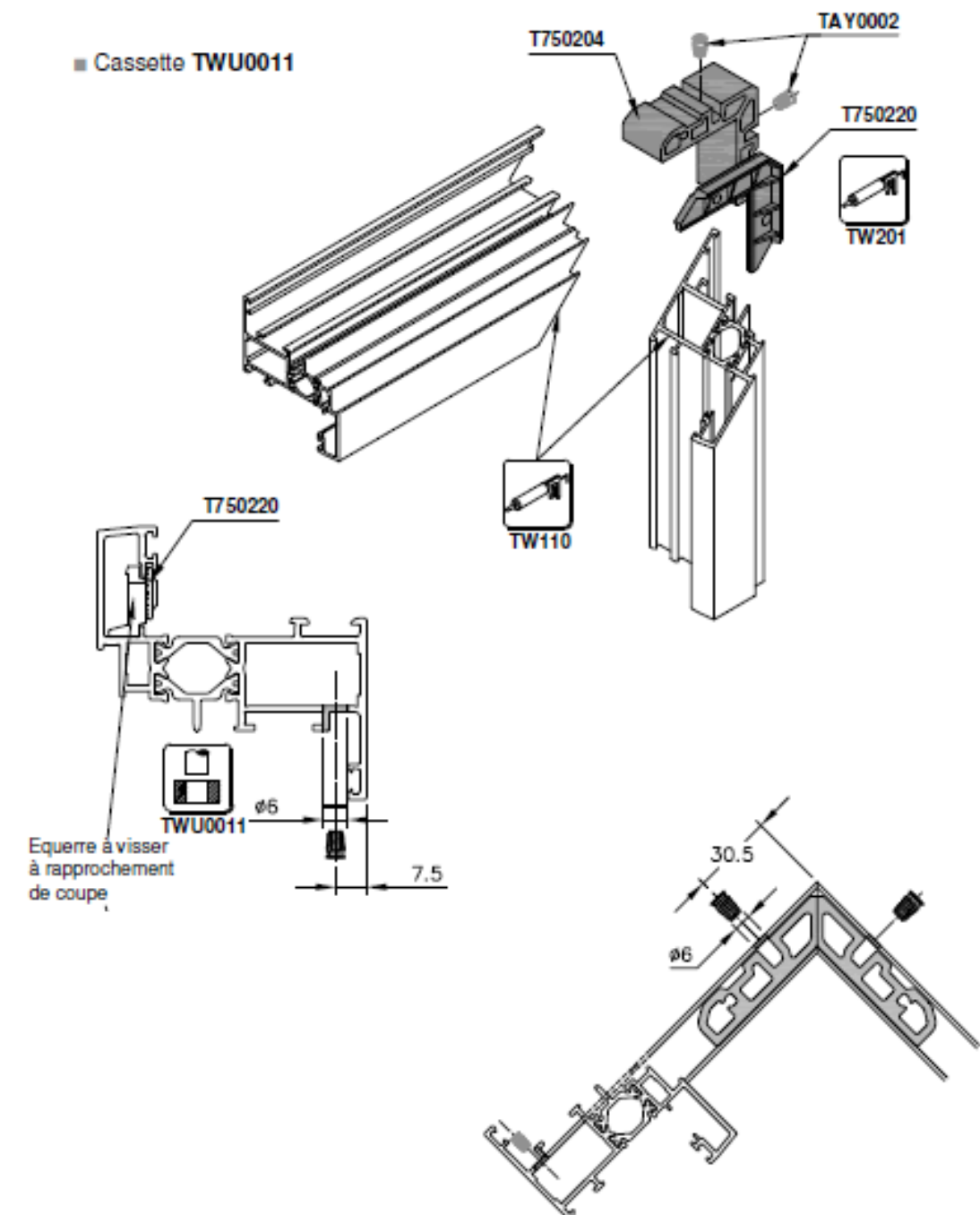
### Drainage rejet d'eau sur seuil PMR T215312

Ajuster l'usinage par rapport  
au drainage réalisé sur l'ouvrant

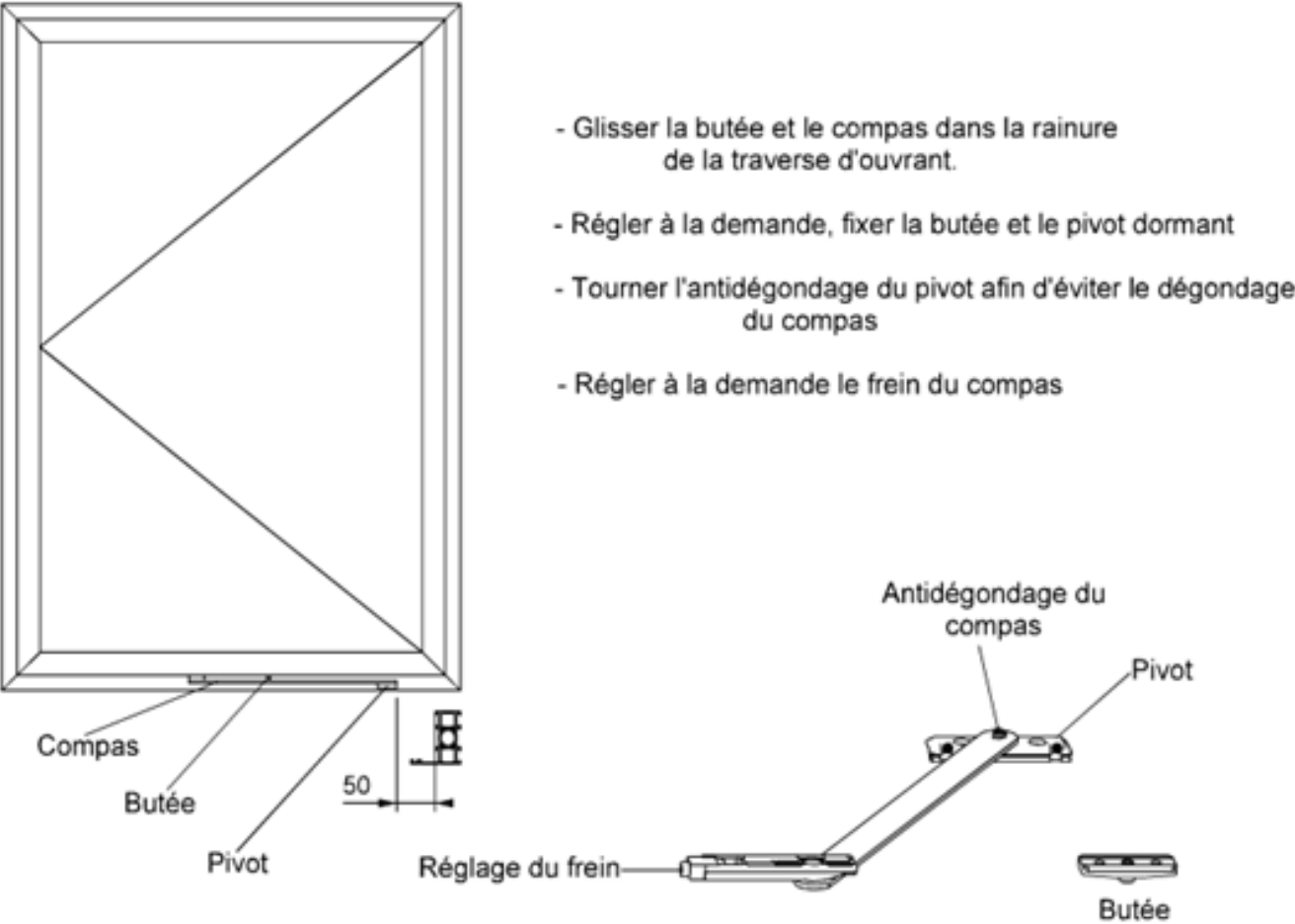


### Assemblage par goupillage de l'ouvrant version Apparent

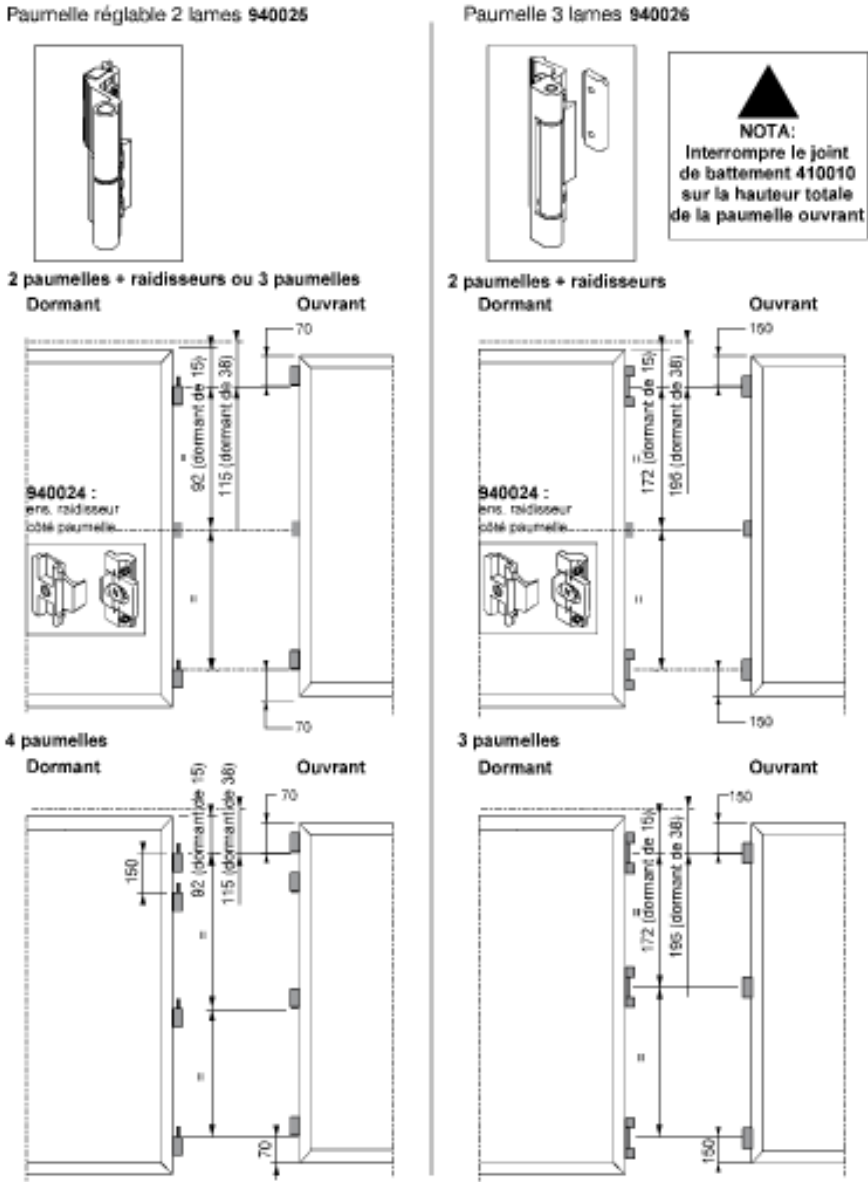
■ Cassette TWU0011



ASSEMBLAGE DU  
LIMITEUR D OUVERTURE



ASSEMBLAGE DES  
PAUMELLES



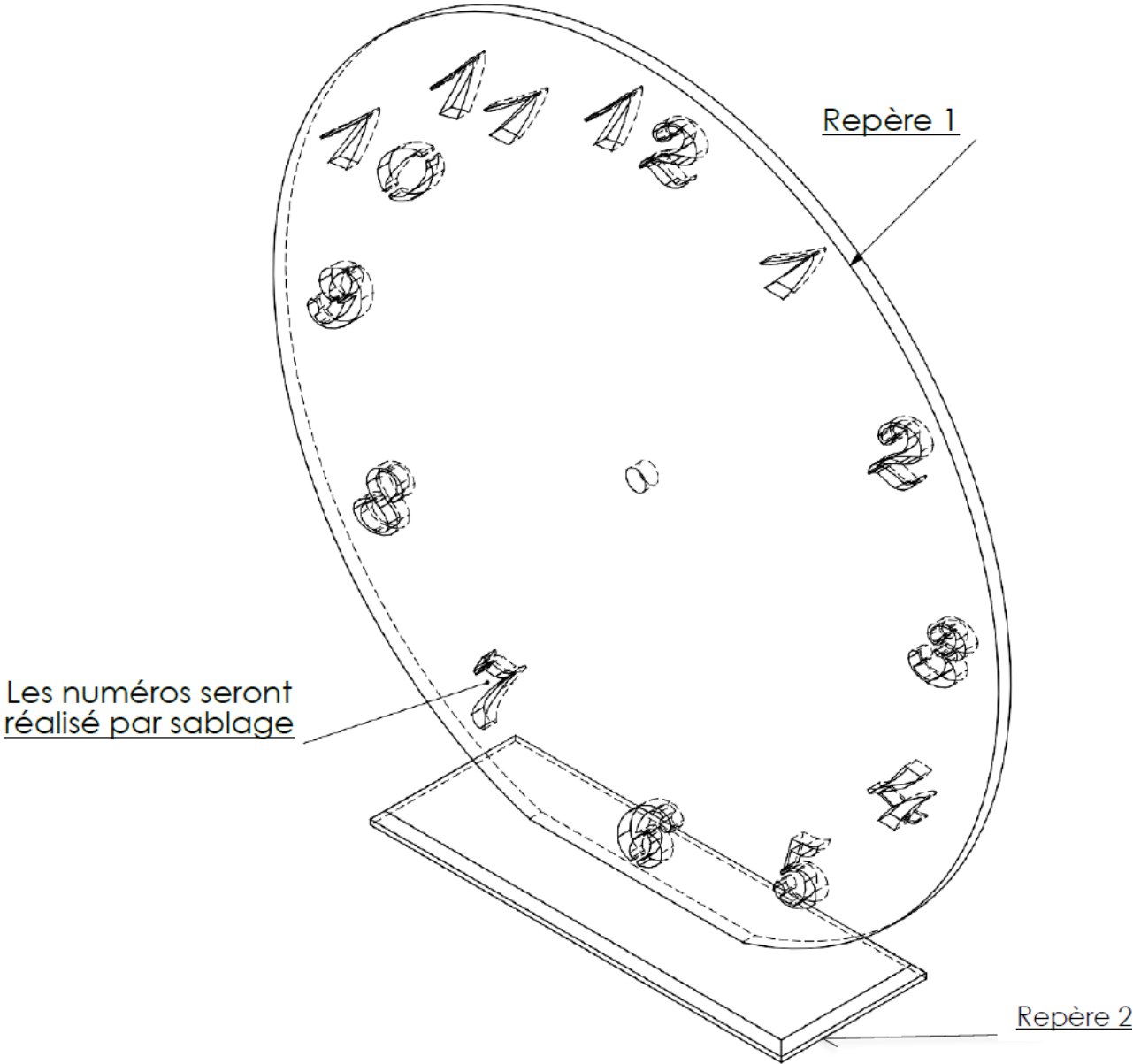
Activité N°2	Fabrication d'une horloge de bureau	/60
--------------	-------------------------------------	-----

Mise en situation :

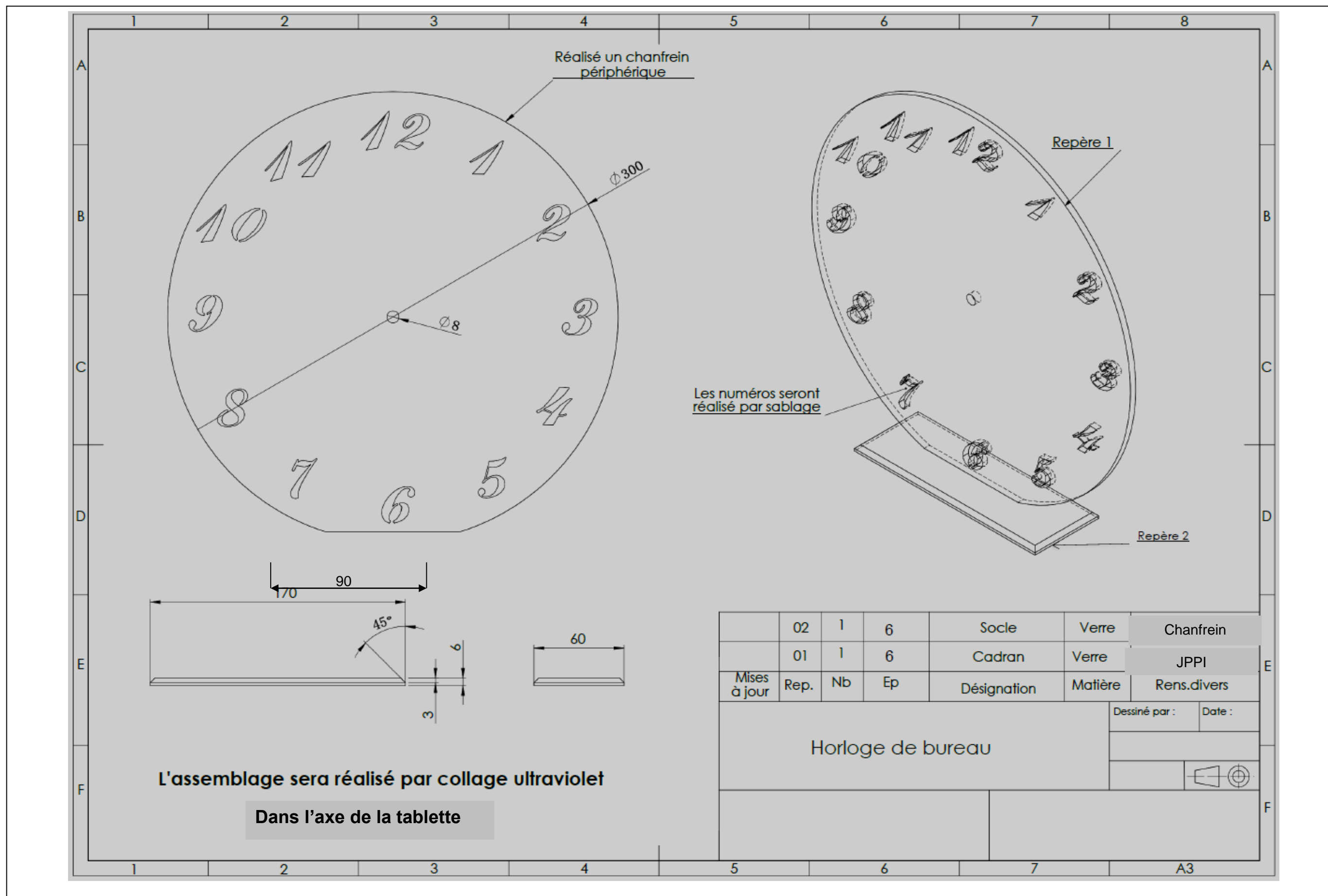
Le collège de votre ville vous demande de réaliser le prototype d'une horloge de bureau pour les classes de technologie.

Pour réaliser ce travail vous disposez :

- D'une glace claire de 6 mm de 400 x400 pour le cadran ;
- D'une glace claire de 6 mm de 200 x 100 pour le socle ;
- D'un pochoir ;
- De colle UV.







Fenêtre à soufflet			
DESCRIPTIF DES TÂCHES	BARÈME	NOTE	OBSERVATIONS
FABRICATION			
Débit des profilés	/14		Cotes +/- 1mm
Usinage (drainage) des profilés	/12		Cotes +/- 1mm
Assemblage de la fenêtre	/14		Qualité de l’affleurement Le fonctionnement et les jeux prévus sont respectés
Mise en place des différents accessoires	/20		Respect des positions
Mise en place des joints de calfeutrement	/7		Respect des positions, pas de rupture
Pose les éléments de remplissage	/8		Respect du calage
Débit et ajustage des parclores	/10		Qualité de l’ajustage
Aspect de l’ouvrage	/10		Pas de détérioration de surface
Respect des consignes de sécurité et organisation du poste de travail	/5		Travail en sécurité
Sous-total	/100		

Horloge de bureau			
DESCRIPTIF DES TÂCHES	BARÈME	NOTE	OBSERVATIONS
Découpe du cadran et du socle	/10		Cotes +/- 1mm
Façonnage du joint	/10		Suivant les règles de l’art
Façonnage du chanfrein	/10		Suivant les règles de l’art
Perçage du trou Ø8	/5		Perçage net et respect de la position
Sablage des chiffres	/15		Netteté des chiffres
Collage ultraviolet	/5		Qualité du collage, position
Respect des consignes de sécurité et organisation du poste de travail	/5		Travail en sécurité
Sous-total	/60		

Date :	N° d’anonymat :
Correcteur :	Signature :
Note /160	Note /20

CAP MENUISIER ALUMINIUM VERRE	ÉPREUVE EP2 : FABRICATION D’UN OUVRAGE SIMPLE	2406-CAP MAV EP2 1	Durée : 14 heures	Coefficient : 8	Session 2024	DS8/8
-------------------------------	---	--------------------	-------------------	-----------------	--------------	-------